

## СЕТКИ ТКАНЫЕ КРУЧЕННЫЕ

ТУ: 13-0281036-08-89

**НАЗНАЧЕНИЕ:** В целлюлозно-бумажной промышленности при выработке целлюлозы, картона, толстой оберточной бумаги; при производстве древесно-волоконистых плит; в геологии.

Номер сетки	Материал		Номинальный диаметр проволоки, мм		Расчетный размер ячейки в свету между нитями, мм		Теоретич. масса 1 кв.м сетки, кг
	основа	уток	основа	уток	основа	уток	
7.2	БрОФ6.5-0.4	Л-80	0.22x7	0.45	0.729	0.883	3.037
7.2	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.22x7	0.45	0.729	0.883	3.057
7.2	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.22x7	0.18x7	0.729	0.793	3.385
7.2	- " -	Полиэфир	0.22x7	0.70	0.729		2.448
10	- " -	Л-80	0.18x7	0.40	0.460	0.780	2.762
10	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.18x7	0.40	0.460	0.780	2.781
10	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.18x7	0.15x7	0.460	0.726	2.937
10	- " -	Полиэфир	0.18x7	0.70	0.460		2.325
11	- " -	Л-80	0.15x7	0.37	0.459	0.630	2.333
11	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.15x7	0.37	0.459	0.630	2.348
11	- " -	БрОФ6.5-0.4	0.15x7	0.40	0.459	0.600	2.508
16	- " -	Л-80	0.12x7	0.27	0.265	0.471	2.005
10	Нерж сталь 12x18Н9Т, 12X18Н10Т		0.18x7	0.40	0.460	0.776	2.525
11	- " -		0.15x7	0.37	0.459	0.630	2.110

### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Номер сетки характеризует номинальное число канатиковых нитей основы на погонный сантиметр.
2. Канатиковая нить образуется из семи отдельных проволок путем скручивания.
3. Сетки крученые из сплавов цветных металлов соединяются в бесконечное полотно следующими видами швов: сшивным, тканым, петельным.
4. Сетки изготавливаются шириной до 7,00 м. Длина сшитых сеток может быть от 9,00 м до 54,00 м.
5. Сетки изготавливаются стандартными ширинами: 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 6,0; 7,0м.
6. К оптовой цене берутся доплаты:
  - 6.1 при изготовлении тканого шва – 4%, диагонального шва – 31%.
  - 6.2 при изготовлении сеток нестандартной ширины – 10%.
7. Пример условного обозначения при заказе сеток потребителями: сетки крученые №10 размер 4200x 20000 мм, основа- “канатиковая нить” – цветной металл, уток – проволока цветной металл, шов тканый, 5 штук, ТУ-13-0281036-08-89.